

---

## KÖNIG-SCHNELLWECHSELFUTTER

---

*Die Ausrüstung von Werkzeugmaschinen mit König-Schnellwechselfutter ermöglicht eine wesentlich schnellere Umrüstung des Spannwerkzeugs als bei herkömmlichen Spannfuttern. Dadurch verbessert sich die Variantenflexibilität erheblich – insbesondere bei der ständig zunehmenden Zahl an Maschinen mit kurzen Wechselzyklen der Spannwerkzeuge.*

Für moderne Werkzeugmaschinen steigen die Komplexität der Bearbeitungsaufgaben, die Vielfalt der Werkstücke und damit die Anzahl der einzusetzenden Spannwerkzeuge ständig an. Dies führt zu erhöhten Rüstaufwand und steigenden Rüstkosten. Resultierend aus den fundierten Erfahrungen in der Spanntechnik hat König-mtm ein Schnellwechselfutter entwickelt bei dem der Rüstaufwand und die Rüstzeiten minimiert werden, so dass sich die Rüstkosten bei zunehmender Produktivität reduzieren.

### **Ein Anschluss für alle Spannwerkzeuge**

Die Harmonisierung auf eine Anschlussgeometrie ermöglicht den einfachen Spannwerkzeugswechsel mit wenigen Handgriffen.

### **Einfache sichere Bedienung**

Die Bedienung des König-Schnellwechselfutters erfolgt manuell über einen Sechskantschlüssel. Über den in der Spannbuchse aufgebauten Druck wird der Spanndorn zentriert, gespannt und axial an die Planseite zurückgezogen. Dadurch wird eine vollständige, stabile Plananlage erreicht. Es entsteht ein absolut biegesteifer Verbund zwischen Schnellwechselfutter und Spanndorn oder Spannfutter.

### **Gewohnte Betätigung der Spannmittel**

In der Regel erfolgt die Betätigung der Spanndorne oder Spannfutter direkt über die Maschinenhydraulik oder einen in das Schnellwechselfutter integrierten Druckübersetzer.

## Technologische Vorteile

- Einfache Handhabung der Spannwerkzeuge (kein Anschrauben)
- Gute Rund- und Planlaufgenauigkeit
- Hervorragende Verschleißfestigkeit

## Wirtschaftliche Vorteile

- Geringerer Aufwand beim Umrüsten der Spannwerkzeuge
- Reduzierte Rüstzeiten
- Verringerung der Rüstkosten
- Hohe Variantenflexibilität
- Steigerung der Produktivität

## Maßgeschneidert für jede Maschine

Die Ausführung und die spezielle Form des König-Schnellwechselfutters wird individuell auf die Bauform der Werkzeugmaschine, die Bearbeitungsaufgaben und die Werkstückgeometrien abgestimmt.

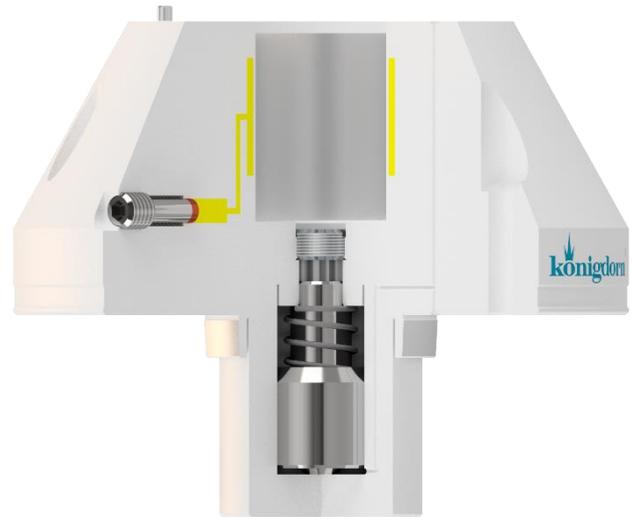


Illustration 1: Schnellwechselfutter im Schnitt dargestellt.

Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



### Kempf, Jürgen

Leitender technischer  
Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-290

✉ [kempf@koenig-mtm.de](mailto:kempf@koenig-mtm.de)



### Lutz, Alexander

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-240

✉ [alexander.lutz@koenig-mtm.de](mailto:alexander.lutz@koenig-mtm.de)



### Breunig, Thomas

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-185

✉ [breunig@koenig-mtm.de](mailto:breunig@koenig-mtm.de)



### Münch, Tobias

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-164

✉ [muench@koenig-mtm.de](mailto:muench@koenig-mtm.de)