

---

## KÖNIG-MTM VERSORGT BAUMASCHINENHERSTELLER MIT HOCHPRÄZISEN SPANNMITTELN

---

*Als Premiumhersteller von hochpräzisen Spannelementen für moderne CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen hat König-mtm auch für den internationalen Markt eine Vielzahl innovativer Spannelemente zu bieten. Die Werkstücke der Kunden, die auf diesen Präzisionsprodukten bearbeitet werden, reichen von Flugzeugbauteilen über Komponenten für Automobile und Baumaschinen bis hin zu Zahnrädern für Windkraftanlagen. Lesen Sie in diesem Artikel, wie das Unternehmen Kunden aus dem Baumaschinensektor berät und beliefert.*

Enge Terminpläne, hohe Präzision und steigende Qualitätsansprüche sind auch im Baummittelsektor keine unbekanntenen Begriffe mehr. Als Zulieferer dieser Branche sind natürlich auch wir diesen Herausforderungen ausgesetzt. Ein namhafter Baumaschinenhersteller aus diesem Bereich hat sich an unsere schwedische Vertretung (GL Maskin & Verktyg AB) gewandt und nach einer Spannlösung für die Bearbeitung von Bremsscheiben, welche in seinen Maschinen zum Einsatz kommen, gesucht.

### „Hohe Genauigkeit der Bearbeitung“

Die Ansprüche der Komponenten aus dem Baumaschinensektor ähneln denen der Automobilindustrie, welche König-mtm schon seit vielen Jahren erfolgreich beliefert. Speziell haben diese die Herausforderung, dass die zu spannenden Werkstücke meist deutlich größer und daraus resultierend schwerer sind. Bei der Vorort Betreuung durch unsere Vertretung GL Maskin & Verktyg AB und unseren für Schweden zuständigen technischen Anwendungsberater Alexander Lutz wurde die Aufgabenstellung des Kunden genauer erörtert und nach einer effektiven Lösung der Aufspannung – mit dem

Ziel der hohen Genauigkeit der Bearbeitung – gesucht.

König-mtm konnte für die hochgenaue Aufspannung auf dem Bearbeitungszentrum eines deutschen Maschinenherstellers mit einem Komplettpaket überzeugen. Das Werkstück wird hierbei mit einem mechanischen Spannanzagendorn zentriert und gespannt. Dieser ist auf einem eigens von König-mtm bereitgestellten Aufspanwinkel adaptiert. Um die Ölleitungen nicht bei jedem Spannmittelwechsel erneut an- und abschließen zu müssen, wurde ein Zwischenflansch zwischen den Aufspanwinkel und den Königdorn® geflanscht, welcher bei einem Spannmittelwechsel montiert

bleibt und somit ein zeitsparendes Wechseln ermöglicht.

### „Zeitsparendes Wechseln ermöglicht“

Auch bei diesem anspruchsvollen Spannprinzip und der außergewöhnlichen Baugröße garantiert König-mtm eine entsprechende Positioniergenauigkeit. Hierdurch wird garantiert, dass die Bauteile in hochgenauer und wiederholbarer Qualität produziert werden können. Falls wir mit diesem Artikel Ihr Interesse geweckt haben, schauen Sie sich gerne auf unserer Internetseite um oder lassen Sie sich direkt von unseren technischen Anwendungsberatern beraten.



Abbildung 1: Königdorn® neben Aufspanwinkel

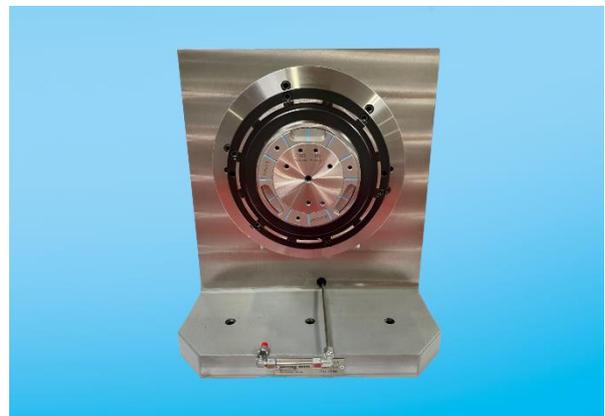


Abbildung 2: Königdorn® im montierten Zustand

Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



#### Kempf, Jürgen

Leitender technischer  
Anwendungsberater

+49(0)9342876-290

kempf@koenig-mtm.de



#### Lutz, Alexander

Technischer Anwendungsberater

+49(0)9342876-240

alexander.lutz@koenig-mtm.de



#### Breunig, Thomas

Technischer Anwendungsberater

+49(0)9342876-185

breunig@koenig-mtm.de



#### Münch, Tobias

Technischer Anwendungsberater

+49(0)9342876-164

muench@koenig-mtm.de